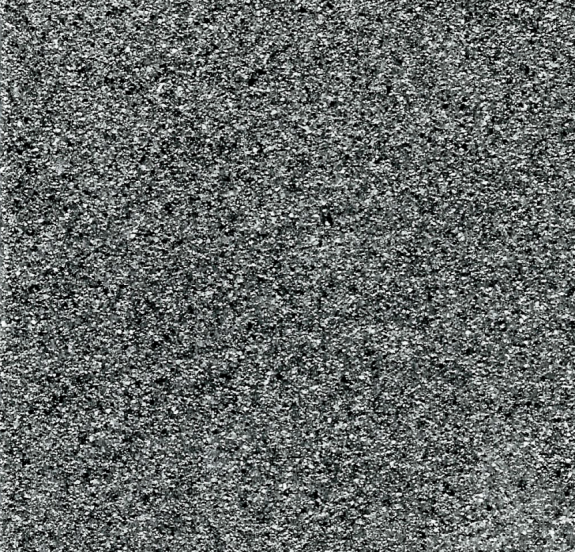
**ПОЛИМЕРНЫЕ ГРАНУЛЫ**

ГРАНУЛЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ **«RADOCHIPS»**

102103

104106

111303

308309310317326328331302

307

**Область применения:**

RADOCHIPS представляют собой полиэфирные чипсы (гранулы) окрашенные в различные цвета. Этот декоративный наполнитель отлично сочетается со смолой, гелькоутом и многими другими наполнителями.

За счет структуры полиэфирные гранулы придают изделию прочность и делают его стойким к воздействию атмосферных явлений. Благодаря смешению гранул разных цветов и фракций создается огромное множество цветовых решений.

Цветные гранулы разбиты на определённые фракции:

* мелкого размера;
* среднего размера;
* крупного размера.



По специально разработанным рецептурам гранулы смешиваются и образуют материал, имеющий вид природного происхождения.

Различные виды полученного материала могут содержать как гранулы одного размера, так и сразу нескольких фракций. То же самое можно сказать и о цвете: некоторые виды включают в себя только одноцветные гранулы, другие содержат гранулы нескольких цветов.

Именно поэтому мы предлагаем широкую гамму декоративных гранул **RADOCHIPS**. Кроме того, мы постоянно расширяем коллекцию, создавая новые оригинальные и неповторимые оттенки.

Гранулы **RADOCHIPS** очень просты в работе.

Одним из наиболее эффективных применений декоративных гранул является технология Solid Surface. Это процесс производства композиционного материала с целью имитации натурального гранита.

Изделия, выполненные по технологии Solid Surface, в которых содержатся декоративные гранулы **RADOCHIPS**, обладают следующими свойствами:

* эстетичность,
* гигиеничность,
* ремонтопригодность,
* прочность,
* возможности для разных дизайнерских решений.

За счет полиэфирных гранул изделия не подвержены воздействию большинства щелочей, кислот и других активных химических реагентов. Непористая поверхность не создает риска размножения на ней бактерий и вирусов.

Сфера использования декоративных гранул весьма обширна и не ограничивается производством искусственного камня. Отрасли, в которых они могут быть задействованы:

* бассейны,
* садовые фигуры,
* мебель (мебель для ванных комнат),
* кораблестроение,
* сантехника (кухонные мойки, раковины),
* облицовка фасадов зданий и сооружений.

Все материалы, входящие в состав гранул **RADOCHIPS**, экологически безопасны и не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.

Для удобства наших клиентов мы предлагаем весь перечень товаров, которые необходимы для изготовления изделий из жидкого камня:

* гранулы **RADOCHIPS**;
* смолы;
* гелькоуты;
* отвердители;
* ускорители;
* другие сопутствующие материалы.

 Коллекция цветов гранул **RADOCHIPS** постоянно расширяется и всегда имеется в наличии в нужном количестве

Мы являемся производителем декоративных гранул **RADOCHIPS**, поэтому предлагаем конкурентоспособные цены. Богатый опыт в изготовлении гранул для искусственного камня, высокий профессионализм персонала и знание всех тонкостей технологии производства позволяют нам создавать продукцию высочайшего качества.



**Способ применения:**

До начала напыления необходимо проверить и подготовить оборудование, применяемое для нанесения гелькоута - проверить чистоту насадок и фильтров, отрегулировать давление. Рабочее давление для напыления наполненых гелькоутов 4-5 бар. Технология нанесения гелькоута отличается от технологии нанесения краски. Поэтому необходимо использовать специальные распылители, предназначенные для нанесения гелькоута. Рекомендуеться использовать зарекомендовавшие себя распылители G 100 (однокомпонентный), G 200 (двухкомпонентный) или оборудование Binks

. 

Нанесение гелькоута должно производиться в камере напыления или на отдельной площадке рабочего цеха с эффективной вентиляцией, с хорошим освещением при отсутствии пыли. Используйте для защиты персонала специальную одежду, респиратор и перчатки.

Перед использованием, гелькоут необходимо тщательно перемешать. Рекомендуеться смешивать гелькоут с гранулами **RADOCHIPS** в пропорции 77% гелькоут +23% **RADOCHIPS**. Пропорциональное соотношение может меняться в зависимости от того, какое оборудование вы используете для нанесения наполненых гелькоутов на форму. Рекомендуемое количество отвердителя составляет 2±0,5% в зависимости от условий и оборудования. Если вы используете распылитель G100 , то количество катализатора не должно превышать 1,5%, иначе вы не успеете израсходовать гелькоут , он зажелируеться в стакане. Для перемешивания необходимо использовать лопаточку (можно деревянную) с плоским профилем.

Особое внимание следует обратить на температурные режимы нанесения гелькоута. Самая подходящая температура рабочего места 20-25°С. Производить работы по напылению при температуре в помещении ниже 15°C не рекомендуется. В связи с плохой теплопроводностью полиэфира важно чтобы гелькоут и формы (матрица) перед напылением находились 2-3 суток в помещении, для того чтобы они соответствовали рабочей температуре. При нанесении относительно теплого геля на холодную поверхность матрицы происходит быстрое охлаждение тонкого слоя гелькоута. Спад температуры гелькoута значительно замедляет его

отверждение, в результате чего могут возникнуть дефекты поверхности.

Главное в процессе напыления гелькоута правильно подобранное сопло, для нанесения наполненых гелькоутов используя распылитель G100 нужно применять сопла №7 (5.56 мм) и №8 (6,35 мм). Установите форму в положении, наиболее удобном для напыления, при напылении на не большие формы рекомендуеться использовать поворотный стол. Начинайте напыление при положении пистолета- распылителя вне формы и заводите его с края формы. Держите пистолет - распылитель перпендикулярно на расстоянии 40-50 см от поверхности формы, применяя сплошные и параллельные полосы, перекрывающиеся на 20%, с постоянной скоростью. При слое более 2,5 мм гелькоут с вертикальных поверхностей может сползать, поэтому его рекомендуется напылять в два или три слоя с промежуточной сушкой между слоями 4-5 минут. Останавливайте пистолет- распылитель за пределами формы.



**Технические характеристики:**

|  |  |
| --- | --- |
| Связующее вещество | Ненасыщенный полиэфир |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 99,9 |
| Плотность, г/см³ | 1,7 - 2,1 |
| Насыпная плотность при 23°С,г/см³ | 0,9 - 1,2 |
| Твердость по Барколу, ед. | 60 - 75 |
| Максимальный размер частиц, мм | 8 |